



ID: **119659** - Altares residencial,  
Santiago

**\$7,400,000** MXN



**Wanda Vazquez**

**Celular:** (81) 2029-4676

**Whatsapp:** (81) 2029-4676

[wanda.vazquez@gvia.mx](mailto:wanda.vazquez@gvia.mx)

## Venta de Casa

### Dirección de la Propiedad

**Estado:** Nuevo León  
**Municipio:** Santiago  
**Colonia:** Altares Residencial  
**Zona:** Carretera Nacional

### Descripción de la propiedad

**Recámaras:** 3  
**Baños:** 3  
**Medios Baños:** 1  
**Plantas:** 2  
**Estacionamiento:** 2  
**Antigüedad:**

**Terreno:** 210 Mts<sup>2</sup>  
**Construcción:** 261 mts<sup>2</sup>  
**Frente:** 7 Mts  
**Fondo:** 27 Mts

### Detalle

Casa en venta Altares, carretera Nacional. junto a Soriana y frente a plaza comercial, con restaurantes, farmacias, bancos y tiendas. Ubicación privilegiada Terreno: 210 m<sup>2</sup> (7.5 m x 27.86 m) Construcción: 261 m<sup>2</sup> Patio trasero: 69 m<sup>2</sup> Planta Baja Cochera techada para 2 autos Recibidor Sala comedor Cocina equipada con isla, cubiertas de granito y alacena Medio baño de visitas patio trasero Pasillo de servicio Planta Alta Recámara principal con vestidor walk-in y baño completo 2 recámaras secundarias con baño y clóset Estancia familiar / sala de TV Lavandería con patio de tendido independiente

### Características

- Recepción
- Seguridad
- Jardín
- Teléfono
- Gas
- Luz
- Agua
- Cocina
- Asadores
- Mascotas
- Equipado

Otros:

### Grupo Via Inmuebles

Ave. Gómez Morin No. 100  
Local N1-03 esquina con  
Ave. Roberto Garza Sada, Col. Carrizalejo  
San Pedro Garza García N.L. C.P. 66290  
Tel. + 52 (81) 8218.8939  
Tel. + 52 (81) 8378.6238  
[Email: info@gvia.mx](mailto:info@gvia.mx)  
[www.gvia.mx](http://www.gvia.mx)

