ID:111485 - Sierra Alta

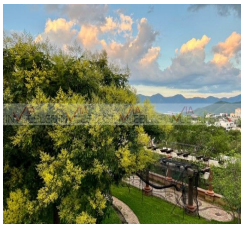
$42,500,000 MXN

Nancy Andrews
Celular: 8113131521
Whatsapp: 8113131521
nancy.andrews@gvia.mx

Venta de Casa

Dirección de la Propiedad

Estado: Nuevo León
Municipio: Monterrey
Colonia: Sierra Alta
Zona: Sur Mty



Descripción de la propiedad

Recámaras: 5
Baños: 9
Medios Baños: 3
Plantas: 3
Estacionamiento: 9
Antiguedad:

Terreno: 1508 Mts^2
Construcción: 780 mts^2
Frente: 30 Mts
Fondo: 50 Mts

Detalle

Espectacular Residencia en Sierra Alta, Lugar privilegiado por el contacto permanente con la naturaleza. Te ofrece un alto nivel y calidad de vida por sus extensas áreas verdes, absoluta privacidad y seguridad. Residencia en tres niveles con equipo de lujo, en la zona más exclusiva de Sierra Alta, Vistas privilegiada de 360 grados, con una superficie de terreno de 1509m2 semiplano, construcción de 780m2, barda perimetral cubierta de sillar naranja. P.B. recibidor con doble altura, medio baño, cocina equipada con refrigerador duplex, cava de vinos para 132 botellas con 2 niveles de temperatura marca subzero, horno eléctrico y cajón caliente marca wolf, parrilla de acero inoxidable, campana marca ariston, lavavajillas marca smeg, microondas, cajón caliente marca miele; gabinetes italianos marca euromovil, cubierta y muros de cuarzo. Comedor, sala con bar y chimenea, estudio, recámara de visitas con baño y acceso independiente, lavandería con equipo marca maytag, cuarto de servicio, la cocina y el comedor cuentan con bóvedas de ladrillo estilo catalán. P.A. 4 recamaras, cada una con baño, la ppal. con jacuzzi, closet y balcones, 3 de ellas con tapanco; cuarto de blancos, zinc. Muros y techos de hebel, Sótano: cava subterránea de piedra y ladrillo, área de home-theatre, cuarto de juegos, baño completo que da servicio a terraza y alberca. Cochera para 3 autos, Área para taller con espacio hasta 5 autos, 2 bodegas, una con cisterna de 2,500l. con equipo hidroneumático, terraza techada con cocineta y chimenea, bodega para materiales de obra, un cuarto de servicio adicional en área exterior, alberca infinita, de 98m2 capacidad 100,000l, incluye iluminación led, deck, pérgola, grill, 600m2 de áreas verdes que incluyen árboles frutales y ornamentales. 30 paneles solares alemanes con 30 años de garantía, 4 unidades de aire acondicionado marca trane, de alta eficiencia, aprox. 11.5 ton. ventanas duovent, planta baja y sótano construidas con doble block, cisterna de reciclado, equipo de alberca marca pentair, (bomba y filtro) clorificador. Equipo de mantenimiento para el jardín y la alberca. Agenda tu cita.

Características

- Seguridad
- Alberca
- Jardín
- Clima central
- Minisplit
- Calefacción
- Cuarto de servicio
- Terraza
- Boiler
- A/C
- Gas
- Luz
- Agua
- Cocina
- Estufa
- Cisterna
- Asadores
- Bodega
- Mascotas
- Equipado
- Celdas solares

Otros: